



## CONTACTO

---



+57 (320) 219-5365



julian@jmoralesv.com



www.jmoralesv.com

## COMPETENCIAS

---

- Compromiso
- Resolución de conflictos
- Negociación estratégica
- Comunicación efectiva
- Liderazgo
- Innovación
- Capacidad de aprendizaje
- Gestión de proyectos
- Investigación

## DISTINCIONES

---

- Mención de honor "ASSEZ BIEN" en la Maestría de Derecho Internacional de los Negocios de la Universidad Paris 1 Panthéon-Sorbonne (2017). Paris, Francia.
- Distinción como mejor orador en las rondas generales de la Competencia Internacional de Arbitraje 2018.

# ABOGADO | EMPRESARIO JULIÁN MORALES

Abogado con especial interés y experiencia en el área de resolución de controversias, Oil & Gas, derecho comercial y administrativo, con un fuerte enfoque en negocios y empresas (candidato a MBA). Excelente desempeño profesional, con alta capacidad de aprendizaje, liderazgo y trabajo en equipo.

## EXPERIENCIA

---

### ABOGADO SÉNIOR

BOTERO SALAZAR TOBÓN & ABOGADOS S.A.S.

2021 - Presente

### SOCIO FUNDADOR | CEO

SWIM BIKE RUN S.A.S.

2022 - Presente

### ABOGADO JUNIOR

BOTERO SALAZAR TOBÓN & ABOGADOS S.A.S.

2017 - 2021

## EDUCACIÓN

---

2023 - 2024

### COLEGIO DE ESTUDIOS SUPERIORES DE ADMINISTRACIÓN (CESA)

Maestría en Administración de Empresas (MBA)

2020

### PONTIFICIA UNIVERSIDAD JAVERIANA

Especialización en Derecho Administrativo

2016-2017

### UNIVERSITÉ PARIS 1 PANTHÉON-SORBONNE

Maestría en Derecho Internacional de los Negocios

2016-2017

### COLEGIO MAYOR NUESTRA SEÑORA DEL ROSARIO

Derecho | Grado con Honores